

RVS 3D PRINTERS

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
БУДУЩЕГО



Building the future _

3D ПРИНТЕРЫ С СУХОЙ ПОДАЧЕЙ

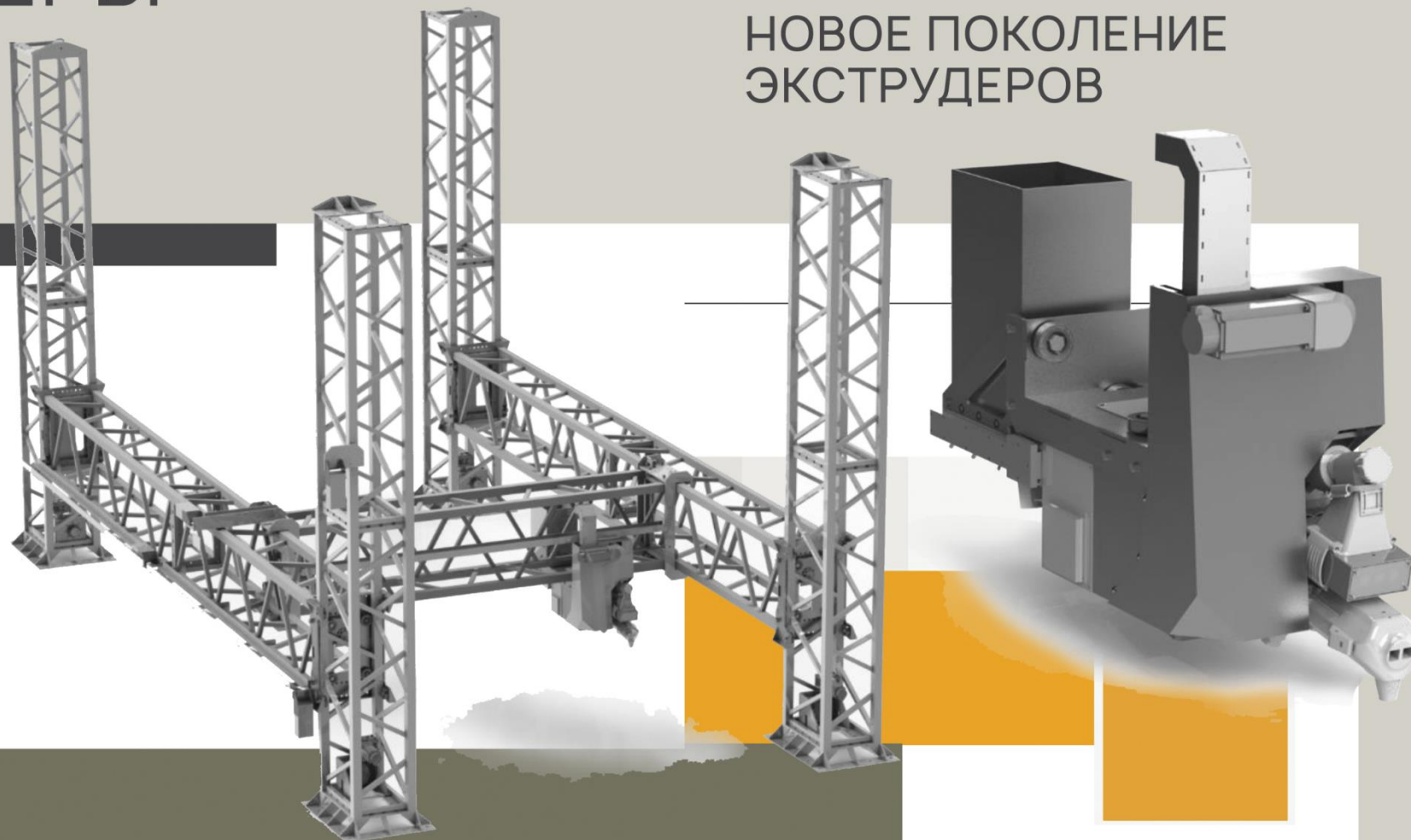
Смесь готовится перед
соплом

Печать более густой
смесью

Можно добавлять
ускорители
схватывания

Печать сложных форм с
нависаниями

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ
ЭКСТРУДЕРОВ

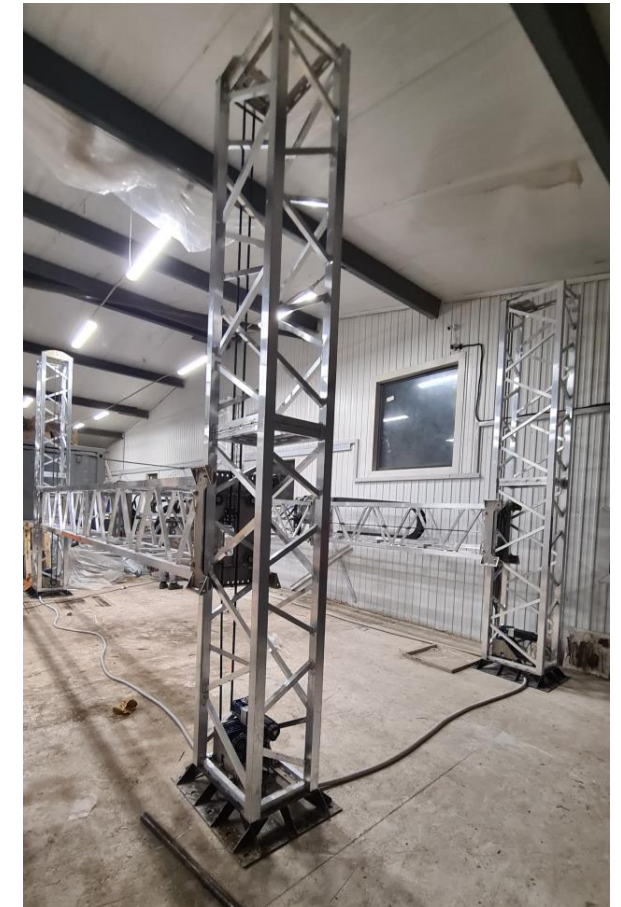


Строительный принтер RVS 3D



Благодаря уникальной конструкции – смешиванию и экструзии бетона под давлением, принтер RVS 3D удобен в работе по сравнению с принтерами с отдельностоящими бетоносмесителями и шланговой подачей

- ✓ *Меньше времени на подготовку к работе и уборку после работы*
- ✓ *Высокая надежность*
- ✓ *Не надо бороться с гидратацией бетона в бетономешалке и шлангах*
- ✓ *Высокая производительность и точность*
- ✓ *Можно использовать разные сухие смеси*
- ✓ *Возможность печати с нависанием до 45°*



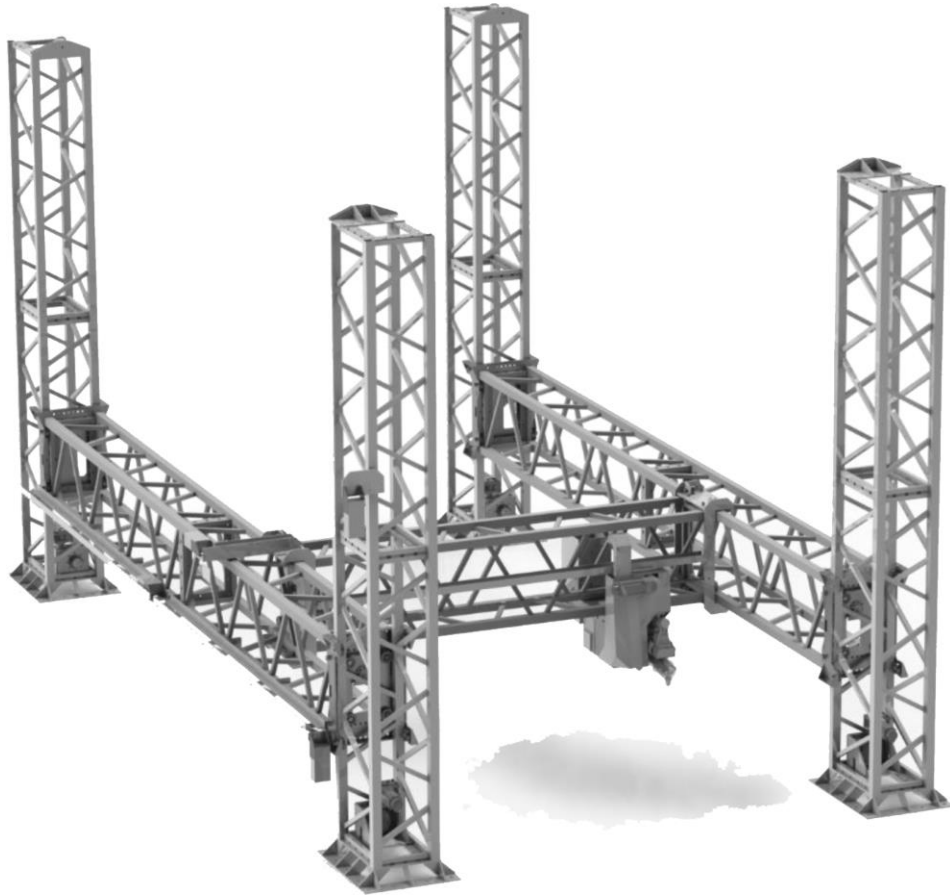
Конкурентные преимущества сухой подачи

- Смешивание сухих ингредиентов с водой происходит непосредственно в печатной головке;
- Гидратация цемента начинается сразу на выходе из экструдера;
- Исключено попадание остатков старой смеси в свежеприготовленную;
- Возможность изменять скорость затвердевания смеси за счет тонкой дозации ускорителей и путем изменения температуры компонентов;
- По окончании работы отсутствует остаток неиспользованной смеси;
- Нет необходимости останавливать процесс печати для промывки оборудования;
- После эксплуатации оборудования промывается только одна деталь - выходное сопло;
- Автоматизированная непрерывная адресная подача смеси с циклом 30 секунд (низкое потребление мощности, отсутствие шума);
- Конструктив 3D принтера выполнен из алюминия (легкий вес, быстрый монтаж не требующий использования спецтехники);
- Предусмотрена защита от осадков.

Строительный принтер для печати зданий

RS^{3D} PRINTERS

Принтер для печати зданий на улице:
производительность – до 25 кг сухой смеси в
минуту



Характеристики строительного принтера RVS 3D



Общие габариты	12300x12500x65000 мм
Рабочее поле печати	11000x11000x4500 мм (рабочее поле можно увеличить по запросу Заказчика)
Энергопотребление	380V, 12 кВт
Тип подачи смеси в экструдер	Сухая подача смеси
Скорость печати	10 м/мин
Производительность экструдера	До 25 кг смеси в минуту
Программное обеспечение	Mach3 Version R3.043.062
Требования к смеси:	Фракция песка/цемента не более 2 мм (рекомендуется смесь для 3D печати от компании «Боларс»)

Принтер дополнительно комплектуется пневмотранспортной системой подачи сухой смеси в комплекте с загрузочной воронкой, трубопроводом, датчиками уровня, системой фильтрации воздуха

Контакты



@park_galitskogo



[@betonprint](https://www.betonprint.ru)



[@RVS3Dprinting](https://www.youtube.com/@RVS3Dprinting)

www.rvs3d.ru

info@rvs3d.ru

Роман Архангельский +7 916 201-41-86



[Каталог
изготовленных МАФ](#)