

RVS 3D PRINTERS

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
БУДУЩЕГО



Building the future _

Наш опыт полевых испытаний показал, что печатать по традиционной технологии с замешиванием смеси в бетономешалке и подачей готового раствора бетононасосом по рукавам к экструдеру не имеет смысла. Это долго, много сил уходит на промывку оборудования, есть риск застывания смеси в рукаве. Контролировать консистенцию смеси приходится на глаз, человеческий фактор влияет на качество. В результате получается трудозатратно, не всегда красиво и всегда дорого.

На данный момент мы разработали новый строительный принтер с сухой подачей смеси (готовая смесь в сухом виде подаётся к печатающей головке) и инновационным экструдером («микструдер» проточного типа). Замес происходит непосредственно в экструдере, быстро и точно. В результате мы можем печатать быстротвердеющими бетонами. Ни каким другим способом печатать цельной деталью МАФы с нависаниями и высотой до 2,3м за 4 часа не получится.

Кстати, наш инновационный экструдер в увеличенном виде уже внедрён на большой строительный принтер для возведения домов и сейчас испытывается. Поэтому мы начинаем предзаказ на принтеры для печати зданий с сухой подачей.

Цеховой принтер RVS 3Д

Благодаря уникальной конструкции – смешиванию и экструзии бетона под давлением, принтер RVS 3Д удобен в работе по сравнению с принтерами с отдельностоящими бетоносмесителями и шланговой подачей

- ✓ *Меньше времени на подготовку к работе и уборку после работы*
- ✓ *Выше надежность*
- ✓ *Не надо бороться с гидратацией бетона в бетономешалке и шлангах*
- ✓ *Высокая производительность*
- ✓ *Можно использовать разные сухие смеси*
- ✓ *Возможность печати с нависанием до 45°*



3D ПРИНТЕРЫ С СУХОЙ ПОДАЧЕЙ

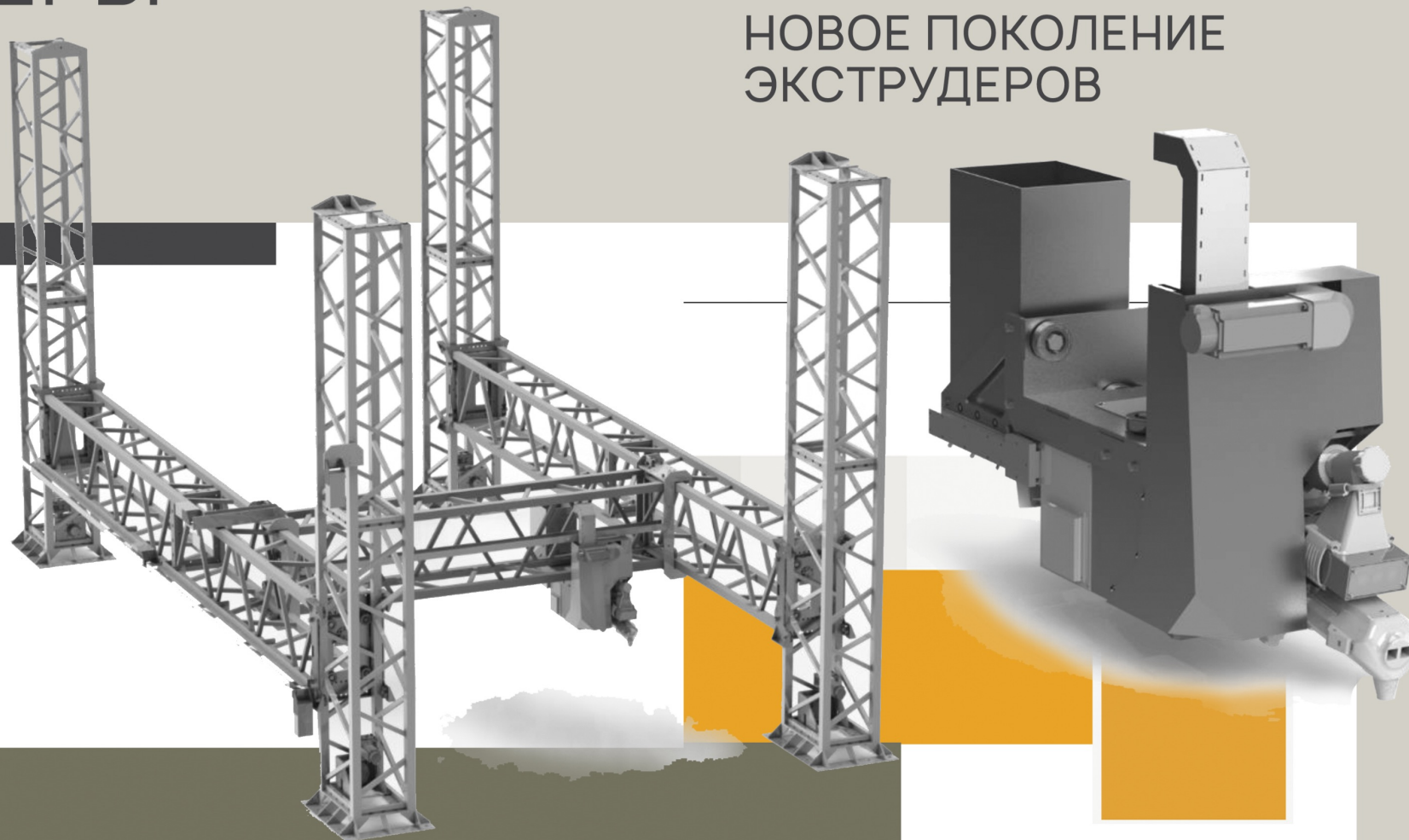
Смесь готовится перед соплом

Печать более густой смесью

Можно добавлять ускорители
схватывания

Печать сложных форм с
нависаниями

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ
ЭКСТРУДЕРОВ



Характеристики принтера



Общие габариты	6000x4000x3500 мм(ДШВ)
Рабочее поле печати	5000x2500x2300 мм(ДШВ)
Энергопотребление	220V, 6 кВт
Тип подачи смеси в экструдер	Сухая подача смеси
Скорость печати	6 м/мин
Производительность экструдера	До 5 кг смеси в минуту
Общий вес принтера	600 кг
Программное обеспечение	Mach3 Version R3.043.062
Требования к смеси:	Фракция песка/цемента не более 1мм

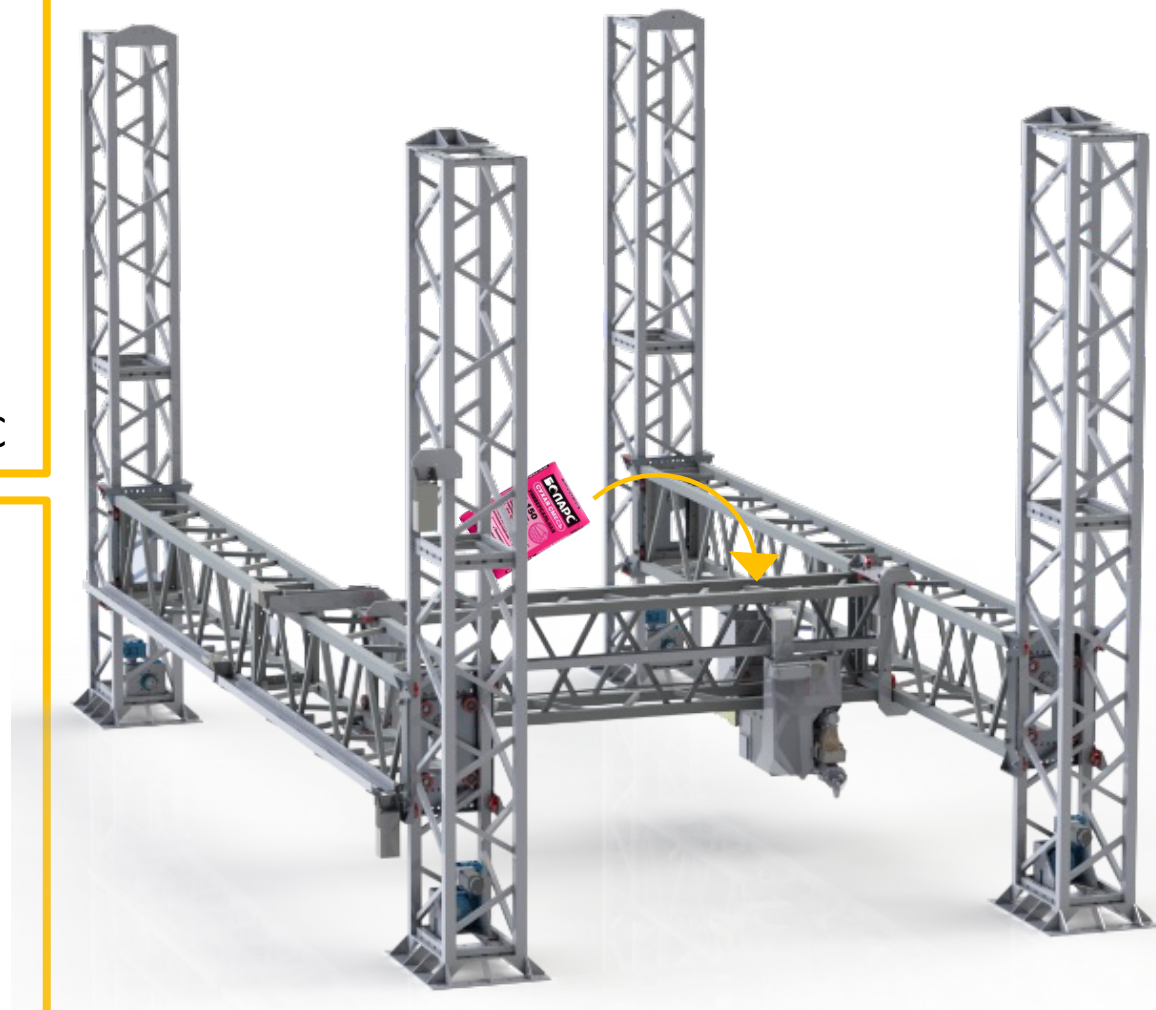
Работа на принтере RVS 3Д

Что нужно?

1. Электричество 220В, 6 кВт
2. Вода под давлением от 0,3 бар (любой водопровод)
3. Площадка для размещения принтера и хранения напечатанных изделий от 40 кв.м.
4. Температура во время печати и высыхания изделий 0+ °C

Как работать на принтере?

1. **Насыпать в бункер сухую смесь**
2. **Запустить процесс печати**
3. И ВСЕ??? Да, пока объем бункера не израсходуется (примерно 2 часа непрерывной печати)
4. После завершения печати промыть экструдер – примерно 15 мин и 10л отходов



Для чего подходит цеховой принтер?

Для реализации фантазий архитектора и дизайнера!

-  Печать МАФов для уличного пространства: скамейки, навесы, скульптуры, вазоны
-  Печать элементов интерьера: подстоля, лобби, элементы внутренней мебели, камины
-  Печать элементов фасадов зданий: декоративные префабы, несущие колонны, арки
-  Печать геометрически сложных участков стен
-  Печать заборов

Примеры МАФов

Все МАФы напечатаны на принтере PBC 3D с сухой подачей



**Скамейки производства
PBC 3D в парке Галицкого**





Скамейки производства
PVC 3D в парке Галицкого



**МАФы Эйфелева башня,
напечатаны на принтере
PBC 3Д**

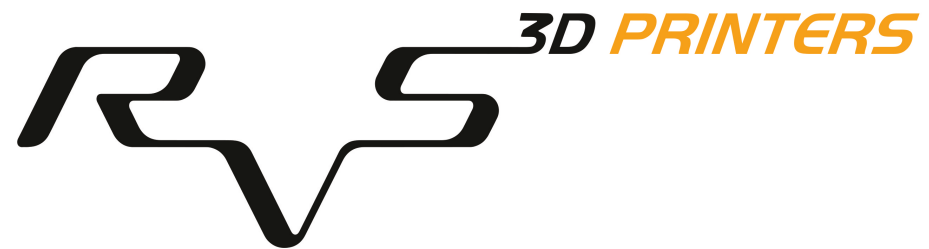


**МАФ напечатан на
принтере PBC 3Д**





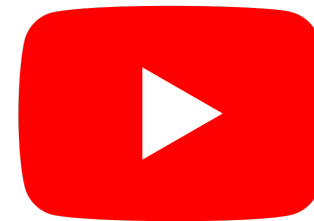
**МАФы напечатаны на
принтере PBC 3Д**



Контакты



[@betonprint](https://t.me/betonprint)



[@RVS3Dprinting](https://www.youtube.com/@RVS3Dprinting)

info@rvs3d.ru

www.rvs3d.ru

Вадим Тарасов

+7-495-201-41-86